

# 13 de Out. 8h às 14h

**CETER** - Centro Experimental de Tecnologias e Energias Renováveis no Campus da Saúde e dos Desportos, na CAOPE VELHA - FUNDA

## SEMINÁRIO

*"Angola Rumo ao Crescimento Verde"*



**CENTRO EXPERIMENTAL  
DE TECNOLOGIAS E  
ENERGIAS RENOVÁVEIS**



## PROGRAMA

**8h00 RECEÇÃO DOS CONVIDADOS**

**9h00 BOAS VINDAS**

Magnífica Reitora da Universidade Metodista de Angola.

**9h15 ABERTURA**

Sua Excelência Secretário de Estado do Ambiente para Novas Tecnologias e Qualidade Ambiental.

**9h35 APRESENTAÇÃO - PLANO ESTRATÉGICO DAS NOVAS TECNOLOGIAS AMBIENTAIS** - Direcção Nacional de Tecnologias e Normação Ambiental.

**9h55 APRESENTAÇÃO - PROJECTOS DE TECNOLOGIAS AMBIENTAIS DO CETER** - Centro Experimental de Tecnologias e Energias Renováveis.

**10h15 APRESENTAÇÃO - TRATAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS, LÍQUIDOS E GASOSOS NO CAMPO PETROLÍFERO DO MALONGO - CABGOC**, Cabinda Gulf Oil Company, Lda - CHEVRON.

**10h35 APRESENTAÇÃO - ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUA DE PROCESSO (ETAP) DE KIFANGONDO** - Empresa EPAL - EP LUANDA.

**10h55 APRESENTAÇÃO - ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS (ETARs) DO KILAMBA** - Empresa EPAL - EP LUANDA.

**11h15 APRESENTAÇÃO - RECICLAGEM DE MATERIAL ELECTRÓNICO** - Empresa TONANGOL - Reciclagem de Consumíveis Informáticos.

**11h35 APRESENTAÇÃO - GESTÃO DE RESÍDUOS URBANOS PARA PRODUÇÃO DE ENERGIA ELÉCTRICA** - Empresa ENERGY SAVING ENGINEERING ANGOLA, LDA.

**11h55 DEBATE**

**13h00 ENCERRAMENTO**

**13h15 - 14h00 VISTA AO CETER** - Centro Experimental de Tecnologias e Energias Renováveis.



*Campus da Saúde  
e dos Desportos*



**ORGANIZAÇÃO:** Ministério do Ambiente em Parceria com a Faculdade de Ciências da Vida e do Ambiente da Universidade Metodista de Angola.